

## CURSO

### “ADAPTACIÓN DE EDIFICIOS AL CAMBIO CLIMÁTICO: SOBRECALENTAMIENTO Y REFRIGERACIÓN”

---

#### PONENTE:

**DÑA. MARTA EPELDE MERINO.** Arquitecta Técnica.  
Passivhaus Designer & Passivhaus Tradesperson.



Retransmisión en directo  
¡Síguela por internet!

ORGANIZA



COLABORA



## Objetivos

Rehabilitación energética: ¿Se está teniendo en cuenta la oportunidad que surge para revisar criterios existentes y promover la adaptación al cambio climático en las edificaciones?

A menudo, la mayor presencia de aislamiento térmico en las envolventes está provocando problemas asociados al sobrecalentamiento en las nuevas actuaciones. Y en los edificios existentes, no se están llevando a cabo estrategias combinadas para mejorar su adaptación al cambio climático.

Con este curso se pretende introducir los diferentes criterios a tener en cuenta para mejorar la respuesta de los edificios ante las notables variaciones climáticas que han surgido, dotando a los asistentes de puntos de análisis para optimizar los proyectos y las intervenciones.

## Programa

- Condicionantes climáticos que afectan en los cálculos energéticos de edificios ECCN y rehabilitación energética.
- Condicionantes constructivos que influyen en el comportamiento de edificios ante el cambio climático: aislamiento y control solar.
- Tipos de sombreamientos y su idoneidad en función de la orientación. Errores frecuentes en el control solar.
- Receso.
- La refrigeración y su peso en el balance energético de un edificio de alta eficiencia.
- Caso práctico de recomendación de refrigeración en un edificio en la costa cantábrica.



**2,5 horas lectivas.**



**20 de noviembre de 2025 (jueves)**

**De 15:30 h a 18:00 h (horario peninsular).**



**Presencial COATARABA c/ Senda José Luis Gonzalo Bilbao 1, bajo**  
**Videoconferencia *online* en directo**



**Plazas limitadas**, es necesario inscribirse previamente antes del **19 de noviembre** a las **15:00 h** (horario peninsular).



**Presencial COATARABA**  
**Videoconferencia**



**Precio no colegiados: 30 €**

**Precio colegiados: 10 €.**

## CALENDARIO NOVIEMBRE

L	M	X	J	V	S	D
					1	2
3	4	5	6	7	8	9
10	11	12	13	14	15	16
17	18	19	20	21	22	23
24	25	26	27	28	29	30

**INSCRIPCIONES A TRAVÉS DE TU COLEGIO**